



再生可能エネルギー由来のCO₂フリー電力で環境負荷低減に尽力

株式会社 ロッテさま「再エネECOプラン」導入の決め手

1. 少量から段階的に供給割合を増やすこともできる、フレキシブルな供給体制
2. 再エネ導入にかかるコストを大幅に増加することなく、スピーディーに導入可能
3. 長年安定的に電力を供給してきた関西電力が提供する信頼感

中期目標の達成を目指し、CO₂排出量の削減に積極的に取り組む

当社は、持続可能な地球環境の実現に貢献することを重要な責務の一つだと認識し、環境負荷の継続的な低減に努めています。CO₂排出量の削減についても中期目標を掲げ、すべての事業所・生産工場で省エネ活動に取り組むとともに、再生可能エネルギーの導入も進めています。その一環として、今回、滋賀工場に関西電力さんの「再エネECOプラン」を導入しました。

CO₂排出量削減につながる再生可能エネルギーの導入を進めることにより、環境への取り組みに対する企業姿勢を全社に示すとともに、社会にもその重要性を訴えたいと考えています。



フレキシブルな導入に魅力を感じ、再エネ由来の電気を検討

滋賀県にある滋賀工場において「再エネECOプラン」の導入を決めた大きな理由は、少量から契約し、希望に応じて徐々に実質的CO₂フリー電力の購入割合を増やしていくといった、フレキシブルな導入が可能な点でした。

まずは全電力量のうち一部に環境価値を購入し、リスクを軽減しながら段階的に実質的CO₂フリー電力の導入を進めていくこともできます。供給可能な上限量も多く、大規模な導入を考えた時にも対応していただける安心感がありました。

それに加えて、電力供給会社である関西電力さんなら、安定した電力供給においても信頼できると考え、導入に踏み切りました。

社員に会社の「本気度」を示し、省エネ活動の促進につなげる

2020年12月、全電力量の一部に環境価値を購入し、CO₂フリーの電気に切り替えました。契約後、**適用期間中は常にCO₂フリーの電気を使用できるのが「再エネECOプラン」の魅力**です。高額な設備投資やメンテナンス費用を大幅に削減しつつ、かつスピーディーに導入できたことが良かったと考えています。

導入して約半年、CO₂排出量削減効果はもちろん、それ以上にメリットを実感しているのは、**社員にCO₂フリー電力の導入を周知し、CO₂排出量削減に懸ける当社の「本気度」を示せたこと**です。「再エネECOプラン」の導入が、CO₂排出量削減に対する社員の意識向上、積極的な取り組みに結びつきつつあると感じています。当社の他工場でも再生可能エネルギー由来の電気や省エネ設備の導入が検討され、**省エネへの取り組みが一層活性化**しています。

再生可能エネルギーにかかるコストを価値に変えていく

今後の課題は、**再生可能エネルギーにかかる費用をいかに企業価値の増大につなげていくか**です。「再エネECOプラン」導入の成果を社内外にアピールすることにより、「お菓子を買うなら、環境に配慮しているロッテの商品を」と**消費者の皆さまに選んでいただけるような好循環を創り出していきたい**と考えています。

再生可能エネルギーの導入割合を増やしていくことも検討していくつもりです。関西電力さんには今後も安定したエネルギー供給を続けるとともに、CO₂排出量削減に貢献できる新しいエネルギーやその活用について提案していただければと期待しています。



株式会社 ロッテさま

住所（滋賀工場）／滋賀県近江八幡市安土町西老蘇147-1

事業内容／菓子メーカー

1948（昭和23）年創業以来、「私たちはみなさまから愛され、信頼される、よりよい製品やサービスを提供し、世界中の人々の豊かなくらしに貢献します。」を企業理念とし、菓子やアイスを通じて、世界の人々に、食と健康はもちろん、心も豊かになってもらう、世の中に新しい価値を提供し続けている。また事業活動を通じて、地球環境の変化をはじめ、さまざまな課題の解決にも果敢に挑戦している。

